



Anuncio de licitación

Número de Expediente **23/2022**

Publicado en la Plataforma de Contratación del Sector Público el 24-03-2022 a las 13:40 horas.



aprovechamiento de pastos del monte propio "Loma del Señor" mediante procedimiento abierto, con un único criterio de adjudicación (precio). MONTE Propio "Loma del Señor", enajenación para el ejercicio 2022.

Contrato Sujeto a regulación armonizada No

→ Directiva de aplicación N/A

→ Valor estimado del contrato 750 EUR.

→ Tipo de Contrato Privado

→ Importe 750 EUR.

→ Importe (sin impuestos) 750 EUR.

→ Plazo de Ejecución

→ Del 01/04/2022 al 31/03/2023

→ Clasificación CPV

→ 03400000 - Productos de la silvicultura y de la explotación forestal.

Proceso de Licitación

→ Procedimiento Abierto

→ Tramitación Ordinaria

→ Presentación de la oferta Manual

→ Sistema de Contratación No aplica

→ Detalle de la Licitación:

https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:detalle_licitacion&idEvl=zSP5zYfOvZKmq21uxhbaVQ%3D%3D

Entidad Adjudicadora

→ **Alcaldía del Ayuntamiento de Alcalá de la Selva**

→ Tipo de Administración Administración Local

→ Actividad Principal 22 - Servicios de Carácter General

→ Tipo de Entidad Adjudicadora Órgano de Contratación

→ Perfil del Contratante

<https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:perfilContratante&idBp=GgNLx3g9BhQQK2TEf XGy%2BA%3D%3D>

Dirección Postal

→ Plaza de la Iglesia, 4

→ (44432) Alcalá de la Selva España

→ ES242

Contacto

→ Correo Electrónico secretarioalcalaselva@hotmail.com

Proveedor de Pliegos

→ Alcaldía del Ayuntamiento de Alcalá de la Selva

Proveedor de Información adicional

→ Alcaldía del Ayuntamiento de Alcalá de la Selva

Plazo de Obtención de Pliegos

Dirección Postal

→ Hasta el 05/04/2022 a las 15:00

→ Plaza de la Iglesia, 4
→ (44432) Alcalá de la Selva España

Dirección Postal

→ Plaza de la Iglesia, 4
→ (44432) Alcalá de la Selva España

Recepción de Ofertas

→ Alcaldía del Ayuntamiento de Alcalá de la Selva

Dirección Postal

→ Plaza de la Iglesia, 4
→ (44432) Alcalá de la Selva España

Plazo de Presentación de Oferta

→ Hasta el 05/04/2022 a las 15:00

Apertura de Ofertas Económicas y Documentación

Apertura de Ofertas Económicas

Apertura sobres

→ Apertura sobre oferta económica
→ El día 06/04/2022 a las 09:00 horas

Lugar

→ Ayuntamiento

Dirección Postal

→ Plaza de la Iglesia nº 4
→ (44432) Alcalá de la Selva España

Objeto del Contrato: aprovechamiento de pastos del monte propio "Loma del Señor" mediante procedimiento abierto, con un único criterio de adjudicación (precio). MONTE Propio "Loma del Señor", enajenación para el ejercicio 2022.

→ Valor estimado del contrato 750 EUR.

→ Presupuesto base de licitación

→ Importe 750 EUR.

→ Importe (sin impuestos) 750 EUR.

→ Clasificación CPV

→ 03400000 - Productos de la silvicultura y de la explotación forestal.

→ Plazo de Ejecución

→ Del 01/04/2022 al 31/03/2023

→ Lugar de ejecución

→ Subentidad Nacional Teruel

→ Código de Subentidad Territorial ES242

Dirección Postal

→ España

Condiciones de Licitación

Requisitos de participación de los licitadores

Condiciones de admisión

→ Capacidad de obrar

Criterio de Solvencia Económica-Financiera

→ Otros - según pliegos

Condiciones de adjudicación

Criterios de Adjudicación

Criterios evaluables mediante aplicación de fórmulas

→ Oferta económica

→ Subtipo Criterio : Precio

→ Ponderación : 100

→ Programas de Financiación No hay financiación con fondos de la UE